

ValRhôn^e Energie

Solutions respectueuses de l'environnement :

VOS ECONOMIES ECOLOGIQUES

DOSSIER RÉSULTAT

DÉSEMBOUEUR PERMANENT

ViennAgglo 

**Spécialisée dans
les économies
d'eau et d'énergie**

RAPPORT D'ANALYSES	FE-LAB-302
---------------------------	-------------------

Code affaire :

Date de prélèvement : 28/09/2015

Lieu de prélèvement : **ELLYPSE**

CLIENT

HERVE THERMIQUE

A Vouziers, le 18 Novembre 2015

CIRCUIT		Chauffage	<i>Specs chauffage sans Alu.</i>	Commentaires valeurs
Produit dosé				
Aspect solution / couleur		Sombre		
Présence de particules		Quelques		
Conductivité	μS/cm	224	<1500	Conforme
pH		7,1	9,5 à 10,0	Valeur faible
Dureté totale	°F	3,0	0 à 5	Conforme
Titre alcalimétrique	°F	0,0	5 à 15	Valeur faible
Alcalinité totale	°F	4,8	25 à 50	Valeur faible
Chlorures	mg/L Cl ⁻	27,8	<100	Conforme
Fer	mg/L Fe	89,0	<5	Valeur élevée
Matière en suspension	mg/L	72	<50	Valeur élevée

CONCLUSION

Eau de chauffage :
 Les analyses montrent que le circuit n'est pas protégé contre la corrosion (pH, TA et TAC faibles) et est emboué (taux de fer et MES élevés). Nous vous préconisons de conditionner le circuit de chauffage après l'avoir désemboué (désembouage choc et filtre magnétique)

Remarque : Ce rapport a été rédigé dans l'hypothèse où le circuit ne contient pas d'aluminium

Avant toute injection de produit, il est important de bien connaître les métaux en présence dans le circuit de chauffage. En présence d'aluminium notamment, il est impératif de respecter un pH compris entre 7,5 et 8,5 par l'addition de produits spécifiques (nous consulter).

22, Rue Henri Becquerel - 77290 MITRY MORY - Tel : +33 (0)1 64 67 73 73 - Fax : +33 (0)1 64 67 03 96
 140, Route du Malein - 38630 CORBELIN - Tel : +33 (0)4 74 90 77 47 - Fax : +33 (0)4 74 90 77 24
 34, Rue des Marizys - 08400 VOUZIERS - Tel : +33 (0)3 24 71 08 08 - Fax : +33 (0)3 24 30 69 24
 3, Rue du Port - 57520 GROSBLIEDERSTROFF - Tel : +33 (0)3 24 71 08 08 - Fax : +33 (0)3 87 06 52 19

RAPPORT D'ANALYSES	FE-LAB-302
---------------------------	-------------------

Code affaire :

Date de prélèvement : 01/12/2015

Lieu de prélèvement : **ELLYPSE**

CLIENT

HERVE THERMIQUE

A Vouziers, le 04 Janvier 2016

CIRCUIT		Chauffage	<i>Specs chauffage sans Alu.</i>	Commentaires valeurs
Produit dosé				
Aspect solution / couleur		Sombre		
Présence de particules		Quelques		
Conductivité μS/cm		286	<1500	Conforme
pH		8,9	9,5 à 10,0	Valeur faible
Dureté totale °F		2,0	0 à 5	Conforme
Titre alcalimétrique °F		2,0	5 à 15	Valeur faible
Alcalinité totale °F		19,8	25 à 50	Valeur faible
Chlorures mg/L Cl⁻		30,4	<100	Conforme
Fer mg/L Fe		92,0	<5	Valeur élevée
Matière en suspension mg/L		95	<50	Valeur élevée

CONCLUSION

Eau de chauffage :
 Les analyses montrent que le circuit n'est pas protégé contre la corrosion (pH, TA et TAC faibles) et est emboué (taux de fer et MES élevés). Nous vous préconisons de conditionner le circuit de chauffage après l'avoir désemboué (désembouage choc et filtre magnétique)

Remarque : Ce rapport a été rédigé dans l'hypothèse où le circuit ne contient pas d'aluminium

Avant toute injection de produit, il est important de bien connaître les métaux en présence dans le circuit de chauffage. En présence d'aluminium notamment, il est impératif de respecter un pH compris entre 7,5 et 8,5 par l'addition de produits spécifiques (nous consulter).

22, Rue Henri Becquerel - 77290 MITRY MORY - Tel : +33 (0)1 64 67 73 73 - Fax : +33 (0)1 64 67 03 96
 140, Route du Malein - 38630 CORBELIN - Tel : +33 (0)4 74 90 77 47 - Fax : +33 (0)4 74 90 77 24
 34, Rue des Marizys - 08400 VOUZIERS - Tel : +33 (0)3 24 71 08 08 - Fax : +33 (0)3 24 30 69 24
 3, Rue du Port - 57520 GROSBLIEDERSTROFF - Tel : +33 (0)3 24 71 08 08 - Fax : +33 (0)3 87 06 52 19

RAPPORT D'ANALYSES	FE-LAB-302
---------------------------	-------------------

Code affaire :

Date de prélèvement : 02/02/2016

Lieu de prélèvement : **Elypsse**

CLIENT

HERVE THERMIQUE

A Vouziers, le 24 Février 2016

CIRCUIT		Chauffage	Specs chauffage sans Alu.	Commentaires valeurs
Produit dosé				
Aspect solution / couleur		Limpide		
Présence de particules		Particules noires		
Conductivité $\mu\text{S/cm}$		187	<1500	Conforme
pH		8,1	9,5 à 10,0	Valeur faible
Dureté totale °F		12,0	0 à 5	Valeur élevée
Titre alcalimétrique °F		0,0	5 à 15	Valeur faible
Alcalinité totale °F		8,4	25 à 50	Valeur faible
Chlorures mg/L Cl ⁻		15,4	<100	Conforme
Fer mg/L Fe		8,4	<5	Valeur élevée
Cuivre mg/L Cu		<0,04	<2	Conforme
Matière en suspension mg/L		213	<50	Valeur élevée

CONCLUSION

Eau de chauffage :
 Les analyses montrent que le circuit n'est pas protégé contre la corrosion (pH, TA et TAC faibles) et est emboué (taux de fer et MES élevés). Nous vous recommandons de conditionner le circuit de chauffage après l'avoir déboué (débouage choc et filtre magnétique). Les paramètres sont globalement en régression par rapport au prélèvement du 01/12/2016. Par ailleurs le circuit n'est pas protégé contre le tartre. Nous vous recommandons de mettre en place un adoucisseur sur l'appoint afin de pas générer de dépôts de tartre qui accentueraient l'embouage.

Remarque : Ce rapport a été rédigé dans l'hypothèse où le circuit ne contient pas d'aluminium

Avant toute injection de produit, il est important de bien connaître les métaux en présence dans le circuit de chauffage. En présence d'aluminium notamment, il est impératif de respecter un pH compris entre 7,5 et 8,5 par l'addition de produits spécifiques (nous consulter).

RAPPORT D'ANALYSES	FE-LAB-302
---------------------------	-------------------

Code affaire :

Date de prélèvement : 01/04/2016

Lieu de prélèvement : **Elypse**

CLIENT

HERVE THERMIQUE

A Vouziers, le 26 Avril 2016

CIRCUIT		Chauffage	Specs chauffage sans Alu.	Commentaires valeurs
Produit dosé				
Aspect solution / couleur		Limpide		
Présence de particules		Néant		
Conductivité $\mu\text{S/cm}$		161	<1500	Conforme
pH		8,4	9,5 à 10,0	Valeur faible
Dureté totale $^{\circ}\text{F}$		12,0	0 à 5	Valeur élevée
Titre alcalimétrique $^{\circ}\text{F}$		0,2	5 à 15	Valeur faible
Alcalinité totale $^{\circ}\text{F}$		6,8	25 à 50	Valeur faible
Chlorures mg/L Cl^-		15,0	<100	Conforme
Fer mg/L Fe		0,14	<5	Conforme
Cuivre mg/L Cu		<0,04	<2	Conforme
Matière en suspension mg/L		<10	<50	Conforme

CONCLUSION

Eau de chauffage :
 Les analyses montrent que le circuit n'est pas protégé contre la corrosion (pH, TA et TAC faibles). Nous vous préconisons de conditionner le circuit de chauffage à l'aide d'un produit de type SOLUCOOL S211. Les paramètres d'embouage sont en amélioration par rapport au prélèvement du 02/02/2016. Par ailleurs, le circuit n'est pas protégé contre le tartre. Nous vous recommandons de mettre en place un adoucisseur sur l'appoint afin de pas générer de dépôts de tartre qui accentueraient l'embouage.

Remarque : Ce rapport a été rédigé dans l'hypothèse où le circuit ne contient pas d'aluminium
 Avant toute injection de produit, il est important de bien connaître les métaux en présence dans le circuit de chauffage. En présence d'aluminium notamment, il est impératif de respecter un pH compris entre 7,5 et 8,5 par l'addition de produits spécifiques (nous consulter).

ValRhôn^e Energie



Tél : 04 74 84 57 42

- Isabelle MARY
Gérante
Mobile : +33(0)6 63 49 18 16
isabelle@valrhonenergie.com
- Claude LOUSSOUARN
Directeur Technique
Mobile : +33(0)6 62 92 43 31
claud@valrhonenergie.com
- Franck COPPOLINO
Responsable Administratif & Financier
Chargé Développement Afrique
Mobile : +00261 328 270 930
franck@valrhonenergie.com